

POLIBORDAS: TUDO O QUE VOCÊ PRECISA SABER PARA FAZER A ESCOLHA CERTA.

Nos últimos meses a procura por equipamentos automáticos para polimento de bordas vem crescendo a um ritmo muito grande e com isso é normal que algumas dúvidas frequentes apareçam. No doutor Granito desta semana, tudo o que você precisa saber para fazer a escolha certa e como aproveitar melhor seu equipamento.

Qual equipamento devo comprar?

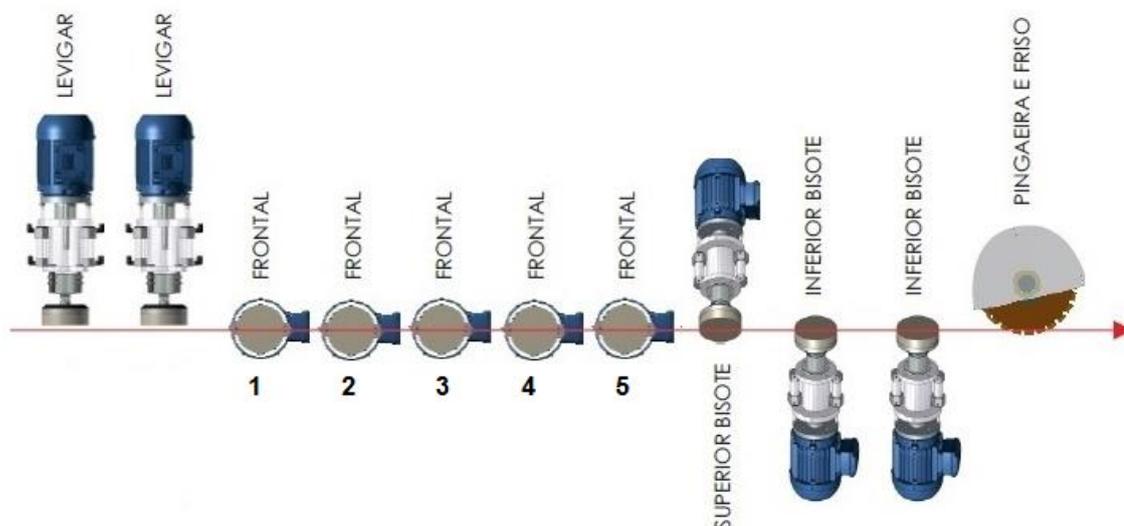
Atualmente o mercado dispõe de alguns importantes fabricantes deste tipo de equipamento, hoje podemos contar com uma indústria nacional de altíssima qualidade que proporciona ao marmorista equipamentos com uma tecnologia muito boa e com uma relação custo benefício extremamente interessante, algumas são destaques: Aço Art , Rexfort , Gion, etc. Dentre as marcas estrangeiras podemos destacar: Comandulli, Montessor, Marmo-meccanica, Coch, etc.

O mais importante na hora da compra é identificar qual nicho de mercado pretende dar prioridade e qual será o público alvo. Este processo de identificação é muito importante, pois evitará que você tenha um equipamento ocioso ou mesmo um equipamento que não atenda 100% as suas necessidades.

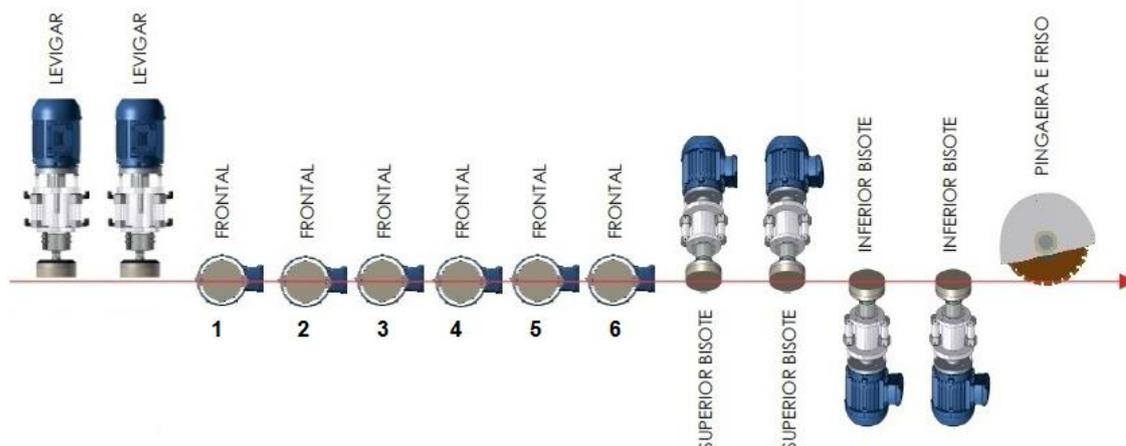
Quais as configurações mais comuns disponíveis no mercado?

Após identificar o nicho e o público alvo que pretende priorizar é hora de escolher a melhor configuração que lhe convém, a seguir algumas das principais configurações disponíveis no mercado de máquinas POLIBORDAS:

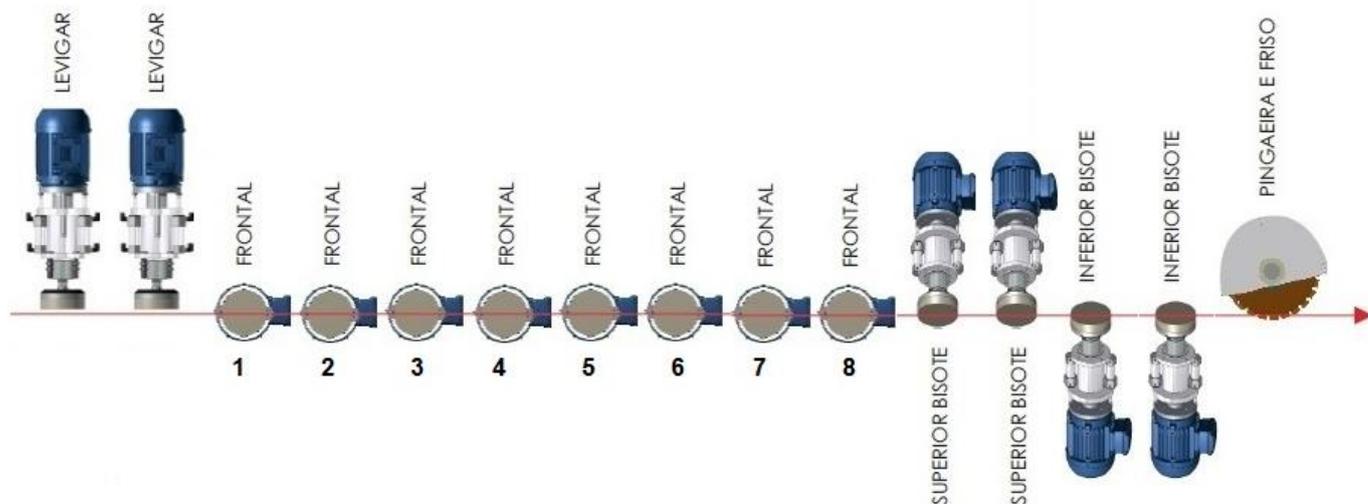
Modelo 8 cabeças - 05 frontais e 03 de bisote



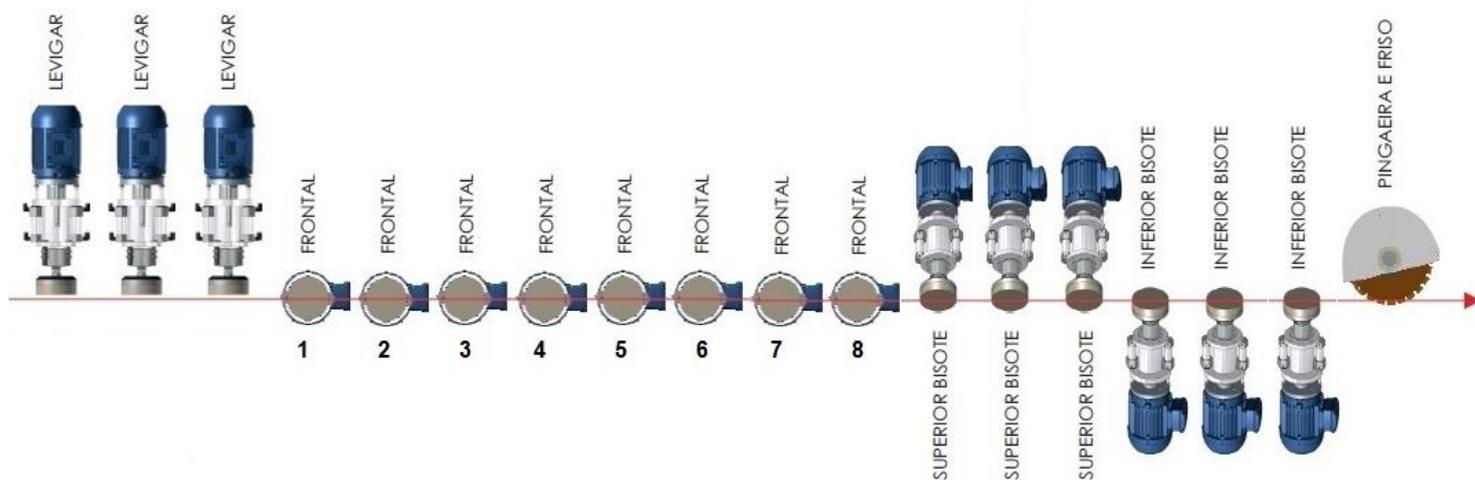
Modelo 10 cabeças - 06 frontais e 04 de bisote



Modelo 12 cabeças - 08 frontais e 04 de bisote



Modelo 14 cabeças - 08 frontais e 06 de bisote



Quais as configurações de abrasivos mais indicadas para cada modelo de POLIBORDA?

Cada fabricante de acordo com o modelo do equipamento estabelece uma sequência de abrasivos com o objetivo de se chegar ao melhor resultado possível. A seguir uma tabela simples e pratica para facilitar você na hora da compra, cabe lembrar que a sequencia sugerida na tabela pode sofrer variações de acordo com o tipo de pedra utilizada e a qualidade de corte da serra.

Sequência das cabeças frontais:

NÚMERO DE CABEÇAS	1	2	3	4	5	6	7	8
Granulação dos abrasivos	D* 120	50	100	200	400	800	1500	3000
NÚMERO DE CABEÇAS		1	2	3	4	5	6	7
Granulação dos abrasivos		D* 120	100	200	400	800	1500	3000
NÚMERO DE CABEÇAS			1	2	3	4	5	6
Granulação dos abrasivos			D* 120	200	400	800	1500	3000
NÚMERO DE CABEÇAS				1	2	3	4	5
Granulação dos abrasivos				D* 120	200	400	1500	3000

D*= Diamantado

Sequência das cabeças para bisote:

NÚMERO DE CABEÇAS	1	2	3
Granulação dos abrasivos	200	400	800
NÚMERO DE CABEÇAS		1	2
Granulação dos abrasivos		200 ou 400	400 ou 800
NÚMERO DE CABEÇAS			1
Granulação dos abrasivos			200 ou 400

PS: Tomar ciência de que em máquinas com duas cabeças para bisote, devemos utilizar a sequência dos abrasivos corretamente, ou seja, se utilizar na primeira cabeça o grão 200 a segunda deverá ser o 400 ou 800, no caso de utilizar na primeira cabeça um grão 400 a segunda deverá ser o grão 800.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE!

Atualmente no mercado são inúmeras as empresas que comercializam os abrasivos para POLIBORDA, porém o que deve ser levado em consideração é que abrasivos de liga magnesia ou resinoides possuem uma altíssima concentração de sódio na composição, comprometendo a vida útil do equipamento. (Oxidação da máquina)

Aconselhamos o uso de abrasivos com liga de cerâmica diamantada, pois estes além de durarem mais e proporcionarem melhor qualidade de brilho, possuem uma quantidade mínima de sódio em sua composição.

Abrasivo para Poliborda

Cerâmica diamantada



Abaixo desenho ilustrativo que mostra todo campo de ação das ferramentas disponíveis na POLIBORDA.

