



CORTE DA MEIA ESQUADRIA

Como todos já sabem praticamente 100% das chapas hoje no Brasil possuem espessura de 2 cm o que facilita muito na hora do corte, por outro lado o que muitas vezes não é levado em consideração é o fato de que quando cortamos a meia esquadria a profundidade de corte é superior a 2 cm, chegando próximo a 3 cm, isso significa quase 50% a mais de espessura a ser cortada. (Isso porque nunca podemos cortar a meia esquadria em um ângulo de 45°).



Partindo desta informação a primeira dica mais importante é “cortar com uma velocidade reduzida e com maior volume de água”, pois em muitos casos os discos de corte ou as serras utilizadas esquentam demasiadamente prejudicando a qualidade de corte e ocasionando um acabamento ruim com danos na meia esquadria. (ao esquentar muito a banda de corte, o diamante cega e perde o poder de corte).

Outro fator a ser levado em consideração é o ângulo correto que devemos utilizar para cortar a meia esquadria, na verdade apesar de muitos chamarem de corte 45°, nunca devemos efetuar o corte neste ângulo, isso porque é necessário deixarmos um espaço entre as duas partes para que possamos adicionar a massa para colagem. (O mais indicado é cortar no ângulo de 47°)

Lembre-se que a qualidade da serrada da chapa e também da sua calibragem, são fundamentais para identificarmos em que ponto do ângulo iremos efetuar o corte, o ideal é não exceder -1,0mm. Cortar diretamente no ponto 0mm da pedra pode também não ser uma boa escolha, caso essa não seja uma chapa calibrada.

