

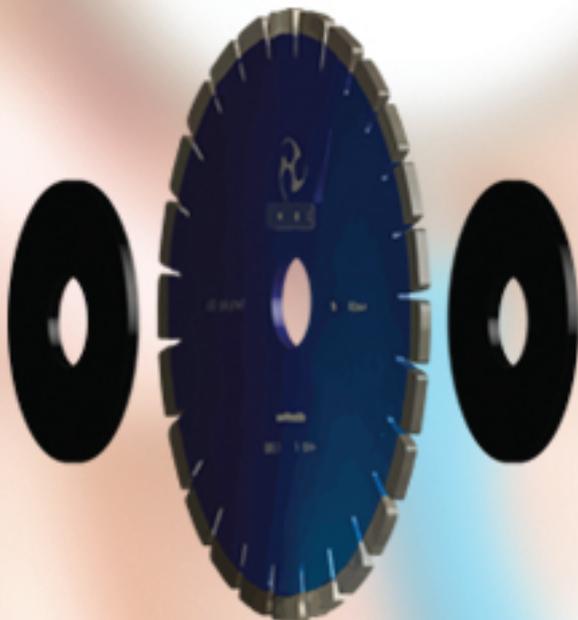


COMO REDUZIR O RUÍDO DA SERRA 350MM

Uma das grandes preocupações para o marmorista está relacionada ao elevado nível de ruído ocasionado no uso de serras comuns 350 mm não silenciosa, a seguir uma maneira simples, eficaz, prática e barata de eliminar pelo menos 40% do ruído proporcionado por tais serras.

Primeiro Passo: Com a utilização de uma câmara de pneu (ou qualquer tipo de borracha que se assemelhe a câmara), retire a flange que prende a serra na máquina de corte e a utilize como molde para riscar o raio de circunferência externo e interno no tamanho exato que se será necessário para fazermos dois círculos de borracha.

Segundo passo: Após riscar o molde externo e interno, com a utilização de uma tesoura ou estilete, recorte a câmara até que se tenha uma bolacha de borracha exata do tamanho do platô, será necessário duas destas bolachas de borracha para que sejam colocadas uma de cada lado da serra.



Terceiro passo: Com as duas bolachas de borracha recortadas, colocar um dos moldes na parte traseira da serra e outra na parte frontal da serra a qual será presa pelo platô. Esta simples adaptação possibilitará não só que a serra faça menos barulho no momento do corte como também contribuirá para que a mesma reduza a vibração, melhorando e muito a qualidade de corte final do produto.

Cabe lembrar ainda que em muitos casos, um dos problemas que mais agravam o nível de ruído como também fazem com que haja um desgaste excessivo da serra é a falta de manutenção do equipamento de corte que em muitos casos devido não haver a troca do rolamento central do eixo, o disco acaba trabalhando desbalanceado, fazendo com que o nível de ruído se torne ainda mais alto. Aconselhamos que a cada 06 meses seja efetuada uma manutenção na serra ou então pelo menos a troca do rolamento central do eixo (Lembre-se que independentemente da manutenção, esse rolamento deverá ser lubrificado e engraxado periodicamente.)